

**Allgemeine Planungskriterien**

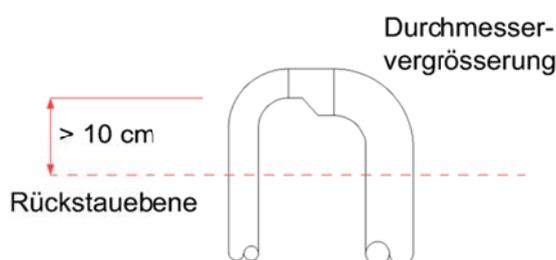
Es wird auf die Norm SN 592'000 (2012) Kapitel 8 verwiesen.

**Trennung der Abwasserarten**

Schmutzwasser sowie nicht verschmutztes Regenwasser sind in separaten Behältern bzw. Schächten zu sammeln und mittels separaten Abwasserhebeanlagen der zugehörigen Sammel- oder Grundleitung zuzuführen.

**Pumpen-Druckleitung**

Der Schutz gegen Rückstau erfolgt mittels **Rückstauschleife**. Die Sohle der Rückstauschleife muss 10 cm über der Rückstauenebene liegen. Das Vergrössern der Nennweite erfolgt im waagrechten Leitungsteil. Eine Rückstauschleife ist keine mechanische Sperre.



In jede Pumpen-Druckleitung muss ein **Rückflussverhinderer** (Rückschlagklappe oder Rückschlagventil) eingebaut werden.

**Abwasserhebeanlage für alle Schmutzwässer**

Die Abwasserhebeanlage für fäkalienhaltiges Schmutzwasser (inklusive Küchenabwasser) und/oder fäkalienfreies Schmutzwasser umfasst (vgl. SN 592'000 Seite 134):

- Sammelbehälter für fäkalienhaltiges Schmutzwasser und Küchenabwasser
- Sammelbehälter für fäkalienfreies Schmutzwasser
- Sammelschacht für fäkalienfreies Schmutzwasser
- Pumpe(n) und Steuereinrichtung
- Pumpen-Druckleitung mit Rückstauschleife
- Rückflussverhinderer
- Absperrarmatur in der Pumpen-Druckleitung und in der Zuflussleitung
- Lüftung des Sammelbehälters

**Abwasserhebeanlage für fäkalienfreies Schmutzwasser**

Die Abwasserhebeanlage für fäkalienfreies Schmutzwasser umfasst (vgl. SN 592'000 Seite 135):

- Sammelbehälter für fäkalienhaltiges Schmutzwasser und Küchenabwasser
- Sammelbehälter für fäkalienfreies Schmutzwasser
- Sammelschacht für fäkalienfreies Schmutzwasser
- Pumpe(n) und Steuereinrichtung
- Pumpen-Druckleitung mit Rückstauschleife
- Rückflussverhinderer
- Absperrarmatur in der Pumpen-Druckleitung
- allenfalls Lüftungsleitung und Lüftung des Sammelschachtes (vgl. SN 592'000:2012 Kapitel 8.8)

## Aufstellungsort

Der Aufstellungsort für eine Fäkalienhebeanlage mit Sammelbehälter muss:

- so gross sein, dass auf den Seiten des Behälters, die für Revisionszwecke zugänglich sein müssen, ein zusätzlicher Bereich von 60 cm Breite und Höhe vorhanden ist
- auf den Behälterseiten ohne Revisionseinrichtungen einen minimalen Wandabstand aufweisen
- eine seitlich angeordnete Bodenvertiefung aufweisen
- gut zugänglich sein
- ausreichend beleuchtet sowie gut be- und entlüftet sein
- vandalensicher abgetrennt sein, kann aber Teil eines Raumes sein

Der Aufstellungsort kann aus Ortbeton fest mit dem Gebäude verbunden oder als vorfabrizierter Betonschacht über eine Dilatationsfuge mit dem Gebäude verbunden erstellt werden. Die Bodenvertiefung ist so gross zu wählen, dass eine kleine, mobile Abwasserpumpe hineingestellt werden kann.

## Sammelbehälter

Für fäkalienhaltiges Schmutzwasser sind nur Hebeanlagen mit frei aufgestellten Sammelbehältern zulässig. Sammelbehälter müssen mindestens einen verschraubbaren und gasdichten Deckel aufweisen. Die Einstiegsöffnung muss mindestens einen Durchmesser von 60 cm aufweisen. Aufstellungsorte über 1.20 m Tiefe sind mit Einstiegshilfen aus korrosionsbeständigem Werkstoff auszurüsten. Sammelbehälter müssen wasser- und geruchsdicht sowie gegen Abwasser beständig sein und haben der Europäischen Norm EN 12050 zu entsprechen.

## Lüftung

Sammelbehälter sind zu lüften.

Die Lüftungsleitung ist direkt über Dach oder in eine andere Lüftungsleitung, über dem höchsten Entwässerungsgegenstand, einzuführen. Die Lüftung einer Abwasserhebeanlage darf nicht mit der zulaufseitigen Lüftungsleitung eines Fettabscheiders verbunden sein. Die Lüftungsleitung ist mindestens in der Nennweite DN 50 auszuführen.